

AFFICHAGE DE POSTE

<i>Poste:</i>	Ingénieur - HVAC - Gestion efficacité énergétique	<i># de poste : ING-116</i>
<i>Relève De:</i>	Gérant, ingénierie	
<i>Secteur:</i>	Développement de produits	<i>Période d'affichage:</i>

L'ingénieur de système mécanique (HVAC) – Gestion efficacité énergétique est responsable de l'intégration du système ou fonction du véhicule selon les exigences des cahiers de charges du client. Il vérifie et approuve les nouvelles composantes ou systèmes développés par les concepteurs et s'assure que la conception du système respecte les normes, lois et règlements applicables, les coûts cibles et la fonctionnalité prévue. Il doit également valider que les nouveaux concepts fonctionnent, s'assemblent et sont manufacturables. Il dirige des projets de développement de nouveaux produits dans un environnement matriciel.

Responsabilités:

- Participer aux revues de conception;
- Responsable de la gestion d'efficacité énergétique;
- Bâtir et maintenir à jour le dossier de conception incluant les calculs, les essais, les vérifications, les validations et approbations;
- Vérifier et approuver les nouveaux concepts;
- Collaborer et s'impliquer dans les activités d'amélioration continue;
- Participer aux projets d'analyse de la valeur; de réduction de coûts.
- Fournir les exigences et performances à rencontrer au groupe de conception;
- Organiser et planifier les activités liées aux projets de développement en tant que membre d'équipe ou leader.
- Assurer la veille technologique;
- Supporter le service après vente (SAV) dans la résolution des problèmes des clients;
- Rencontrer les fournisseurs et les clients;
- Supporter le groupe de génie manufacturier dans la résolution des problèmes techniques en production;
- Analyser l'aspect technique des demandes spéciales des clients lors des commandes et soumissions;
- Fournir un support technique aux concepteurs.
- Calculer les coûts de chaque nouveau développement.
- Impliquer les fournisseurs dans le développement de produits.
- Gérer des projets de développement selon la méthodologie GDP de Volvo
-

Formation et expérience:

- Baccalauréat en génie mécanique ou en électromécanique;
- Expérience en gestion de l'efficacité énergétique;
- 10 années d'expérience pertinente en milieu manufacturier en intégration de systèmes, de préférence dans le milieu du transport ou de l'automobile;
- Membre de l'Ordre des ingénieurs du Québec;
- Connaissance en gestion de projet;
- Expérience en HVAC;
- Certification en gestion de projet PMP souhaitable;
- Connaissances des méthodes de développement produit, telle l'analyse fonctionnelle, la gestion des risques, le suivi serré d'échéancier;
- Connaissance des méthodes de résolution de problèmes (8D);

Connaissances et habiletés:

- Bon communicateur;
- Autonomie, débrouillardise;
- Excellente communication et travail en équipe;
- Capacité à travailler sous pression;
- Connaissance des Logiciels en mécanique: Inventor, CATIA;
- Bonne maîtrise de la suite Microsoft Office, et connaissance d'un système MRP;
- Bilinguisme (anglais/français).
- Habilité à gérer plusieurs projets en parallèle.
- Connaissances de l'industrie du transport en commun (normes, fournisseurs, clients)
- Connaissances des principes de GD&T.
- Habilité à comprendre l'utilisation de ses systèmes par le client.